Требования по подготовке файлов для лазерной резки

**Для ускорения просчета заявок, убедительно просим переводить Ваши чертежи в форматы dxf/dwg для AutoCad.**

При подготовке и отправке файлов следует учесть:

1. Файл подготовленный в формате DXF, DWG и т.д графический файл, представляющий собой совокупность векторных примитивов – линий, дуг, отрезков.
2. В файле все линии должны иметь: цвет, вес и тип «По слою».
3. Все контуры обязаны быть в масштабе 1:1 т.е. в натуральную величину.
4. Заказ должен сопровождаться **ТЗ** или **спецификацией** с содержанием информацией по материалам, количеству и доп. требований.
5. Растровые изображения (фотографии, эскизы и прочее) не являются допустимым материалом. Просчет заказ не возможен, что требуют векторизации нашими инженерами. (платная услуга)
6. Файлы, сделанные **не** в программе **AutoCad** не принимаются, просьба конвертировать DXF, DWG.
7. Мы рекомендуем, по возможности, избегать иных редакторов, кроме AutoCad. Так же преимущество обработки заказов предоставляются файлам полученных от заказчиков в программе AutoCad каждый файл в отдельности. В наименование можно указать сталь и тираж. Это ускорит процесс обработки, и вы получите коммерческое предложение за пару часов.
8. Следует отдельно проследить за наличием в файле двойных или наложенных линий: при этом глазу это не заметно. Это влечет за собой удорожание лазерной резки, стоимость резки вырастет вдвое. Такие линии часто возникают при не корректной конвертации.
9. Если Вы хотите предоставить свою раскладку, то необходимо учесть минимальный зазор между деталями:

|  |  |
| --- | --- |
| Толщина материала | Минимальный зазор |
| 0.5-3мм | 2-4 мм (зависит от изделия) |
| 4-6 мм | 4-8 мм (зависит от изделия) |
| 8-14мм | 8 - 10мм |

- Отступ по периметру листа в независимости от толщины составляет 10 мм;

- Выше перечисленная информация относится как к металлам, так и не металлов;

- Нарушение этих расстояний увеличивает вероятность брака.

1. Если вы планируете заказать гравировку-разметку, помните - минимальный размер символа текста – 2х2 мм.

Если у Вас в одном файле совмещена резка и гравировка, цвета имеют различие.

Гравировка - цвет линии желтый (выполняется по контуру).

Резка - нулевые слои и типы линий.

* (Приложение №1) приоритет заказу обработанных в формате DXF, DWG. Формирование папок с название материалов и толщин. Распределенных файлов в резку с указанием количества.
* (Приложение №2) Если в деталях присутствует виды работ: вальцовка, гибка, покраска, сварка и пр. Обязательно сопровождать технической документацией «КД» по всем типам работ.
* (Приложение №3) Мы имеем возможность производить резку листов металлов габаритами 4000х2000мм до 16мм и 1500х3000 до 20мм. Не металлы 3000х1500 пластик, фанера, МДФ и массив.
* (Приложение №4) В компании имеется команда инженеров, специалистов направлении лазерной резки, которые всегда проконсультируют Вас.
* (Приложение №5) В компании имеются платные услуги по обработке файлов: перевод растровых изображений различной сложности, моделирование изделий в натуральную величину, изготовлений копий изделия, разработка индивидуальный конструкций и изделий по желанию и фантазии заказчика, выезд инженера на объекты и к заказчику. Все виды работ адаптируются под наше производство.

Исполняем по файлам и чертежам заказчика\*

Предоставить:

1. Чертеж;

2. Файл для резки dxf или dwg в масштабе 1:1;

\*Исполнитель не проводит проверку и не несет ответственность: неверные расчеты, неверное оформление чертежей.

Оформление и расчеты исполнителем (платная услуга) \*

1. Подготовка чертежа;

2. Расчет развертки;

3. Согласование.

\*Исполнитель несет полную ответственность за изготовление изделия.